

GAMMA DORIN CDB PER APPLICAZIONI SUBCRITICHE CO2 CON PSs100 BAR/PS 150 BAR

Comunicato stampa 10-05-2015, Firenze (Italia)

Azienda consolidata grazie a un'esperienza pluridecennale nella produzione di compressori CO2 (oltre vent'anni come pionieri a livello internazionale nel settore produttivo), e quasi cento anni di esperienza nella produzione di compressori in generale, DORIN ha disegnato una nuova gamma di compressori che soddisfa le specifiche necessità delle applicazioni subcritiche a CO2, che richiedono un'elevata pressione di fermo impianto e di temperatura di condensazione.



Series CDB - Model CD3500B

La **gamma CDB** combina l'elevato risparmio energetico con le caratteristiche già testate ed affidabili della gamma CD, nonché un aumento della forza di pressione fino a 150 bar lato alta pressione e 100 bar lato bassa pressione in fase di fermo impianto. Così, come risposta agli sviluppi dei mercati regionali, DORIN è in grado di fornire compressori affidabili, efficienti e sicuri per qualsiasi tipo d'impianto, inclusi quelli a cascata e booster (con richiesta di valori PSs più alti)

Le caratteristiche principali dei **CDB**, prese direttamente dalla gamma CD pensata nello specifico per i compressori CO2, sono:

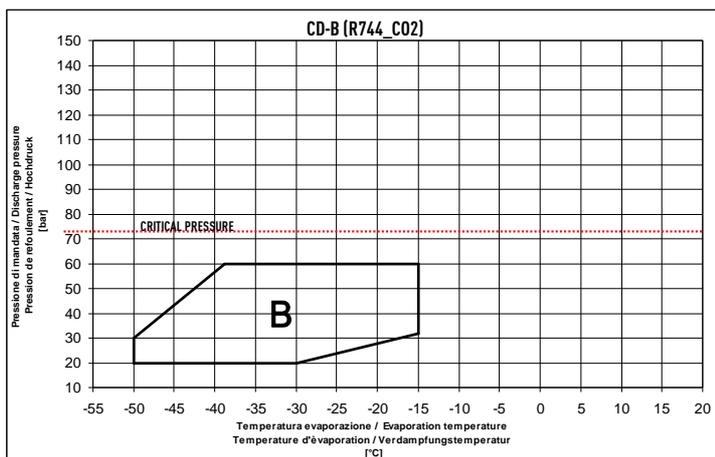
- Volume spostato da 1.12 a 30.23 m³/h
- A prova di pressione per PSs di 100 bar lato bassa pressione e PS 150 bar lato alta pressione
- Motori meticolosamente selezionati che permettono l'impiego efficiente di sistemi Tc convenzionali ed elevati.
- Risparmio energetico elevato, affidabilità e sicurezza, raggiunte grazie all'uso di valvole e teste cilindro appositamente disegnate
- Ingranaggio di trasmissione resistente all'usura con l'utilizzo di cuscinetti multistrato
- Ideale per le operazioni con convertitore di frequenza per controllare la capacità

Questa nuova gamma di compressori basata sulla collaudata gamma CD, è stata sviluppata per soddisfare gli specifici bisogni di elevate pressioni di fermo impianto, durante periodi più lunghi di inattività del sistema. I **modelli CDB** sono idonei per l'utilizzo con temperature di condensazione fino a 22°C.

In combinazione con i modelli CD per operazioni transcritiche, questa nuova gamma offre la possibilità di avere efficienti sistemi di temperatura medi e bassi all'interno di una gamma di capacità più ampia.

Inoltre, l'utilizzo di modelli ibridi **CDB/HEP ECOPREMIUM** all'interno di un impianto a cascata CO2/R134a, è l'esempio dell'uso universale di questi compressori destinati ad

avere una maggiore efficienza e un basso impatto ambientale per il sistema costruito.



Per ulteriori informazioni riguardo il CO2, consultare le brochure:

[1LTZ016 CD 1412](#) (transcritical)

[1LTZ017 CDS 1412](#) (subcritical)

Limiti di applicazione basati sul surriscaldamento del gas di aspirazione di 10 K

Carica Olio: PAG68 (o POE C85E).

Fondata nel 1918, Officine Mario Dorin è un'azienda produttrice di compressori dal 1932. Con sede nell'area di Firenze (Toscana, Italia) OMD si espande a livello internazionale grazie alle sue collaborazioni commerciali e al suo dipartimento interno tecnico-commerciale. OMD è presente in oltre novanta paesi con prodotti perfetti e affidabili, seguendo la linea del suo fondatore il Sig. Mario Dorin "...il nostro obiettivo è quello di creare prodotti sempre perfetti..."

Giovanni Dorin - Direttore di Marketing- Officine Mario Dorin SpA - g.dorin@dorin.com - +39 055 623211 (T.) - 055 62321 380 (F.)
